

RESPOSTAS A IMPUGNAÇÃO ATHENAS CONSTRUTORA

De: renato pereira <renatoeng1@yahoo.com.br>

Para:

* SARZEDO | Licitações

Data: Ter 03/11/20 14:44

Anexos: RESPOSTA IMPUGNAÇÃO TOMADA DE PREÇOS 13 2020.doc (660 KB);

CARÍSSIMA ALINE

BOA TARDE

ENCAMINHO-LHE RESPOSTA AOS QUESTIONAMENTOS DA CONSTRUTORA ATHENAS EM ANEXO.

SEMPRE A DISPOSIÇÃO, AGRADEÇO.

RENATO PEREIRA DA COSTA - FONE: 99799-5049



PREFEITURA MUNICIPAL DE SARZEDO

ESTADO DE MINAS GERAIS

SMOU – SECRETARIA MUNICIPAL DE OBRAS E URBANISMO

Ofício: 219/2020

**De: SECRETARIA MUNICIPAL DE OBRAS E URBANISMO
PARA: SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO – SETOR LICITAÇÃO**

Assunto: RESPOSTA À IMPUGNAÇÃO À TOMADA DE PREÇOS 13/2020

Com relação aos itens informados pela empresa Athenas Construtora Ltda temos a informar:

Item 2.10 ==> Este item não será executado pois o mesmo esta desmembrados nos itens 2.11 e 2.12.

Item 2.16 ==> Este item não será executado pois o mesmo esta explicitado no item 2.17.

Item 2.14 ==> O valor referenciado prevalece sendo o do SETOP.

Item 3.3 ==> O valor unitário de custos é idêntico ao o preço unitário que estamos praticando com a empresa Construtora Remo com a Iluminação Pública a LED no município de Sarzedo.

Sendo o que se apresenta para o momento, é oportuno o ensejo para reiterarmos votos de alta estima e distinta consideração.

Renato Pereira da Costa
Engenheiro Civil CREA - MG 58.437/D

Sarzedo, 03 de Novembro de 2020